

MIROTEK

The logo for MIROTEK features a stylized blue and silver emblem consisting of three interlocking loops or petals arranged in a circular pattern, centered within the letter 'O' of the word 'MIROTEK'.

Российский производитель ИБП и
оборудования для ЦОД

О компании

- Год основания: 2017
- Штат сотрудников: 15 человек
- Головной офис: г.Санкт-Петербург (Российская Федерация)
- Собственное производство включает в себя
 - Участок лазерной резки
 - Листогибочный участок
 - Сварочный участок
 - Слесарный участок
 - Линия гальванизации
 - Сборочный цех
 - Тестовая зона
- Сертификаты ISO9001-ISO14001
- Декларации соответствия на всю выпускаемую продукцию
- **MiROTEK** - Зарегистрированный торговый знак
- Собственный конструкторско-технологический отдел



Автоматизированный участок лазерной резки

- Высокопроизводительный комплекс лазерной резки, оснащенный винтовым компрессором позволяет производить изделия из сталей различных марок и толщин
- Лазерная гравировка по эскизам и чертежам заказчика выделяет продукцию MIROTEK среди конкурентов
- Обработка всего листа за один подход благодаря применению инновационной технологии с искусственным интеллектом
- Высочайшая точность и скорость изготовления деталей (скорость перемещений портальной системы 100 м/мин)



Листогибочный участок

- Листогибочный станок с ЧПУ позволяет производить гибку листового материала с точностью до $\pm 0,005$ мм.
- Листогиб применяется для производства различных корпусов, направляющих, кронштейнов, опор и стоек производства т.м. MIROTEK
- Числовое программное управление (ЧПУ) позволяет свести к минимуму человеческий фактор, максимально автоматизировав производственный процесс



Сварочный участок

- Все основные виды сварочных станков для обеспечения высокого качества продукции:
 - Точная дуговая сварка
 - Точечная сварка
 - Лазерная сварка



Слесарный участок

- Для обеспечения наивысшего качества продукции MIROTEK, в составе производства имеется оборудованный слесарный участок, где высококлассные специалисты профессионально производят операции разметки, пило-резки, запресовывания, вертикального сверления и прошивки заготовок.
- В состав участка входят ленточнопильный и настольный сверлильно-резьбонарезной станки, гидравлические шиногиб и шинодыр, а так же мощный напольный пресс.

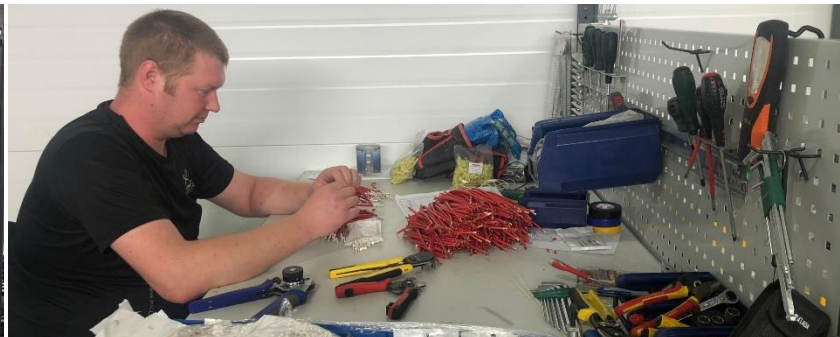


Собственная линия гальванизации

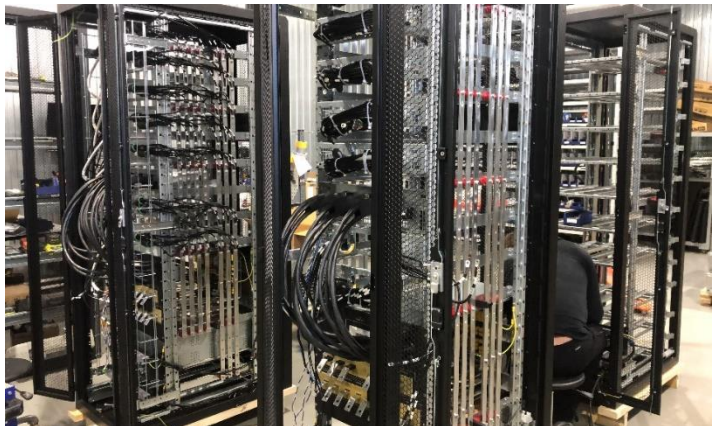
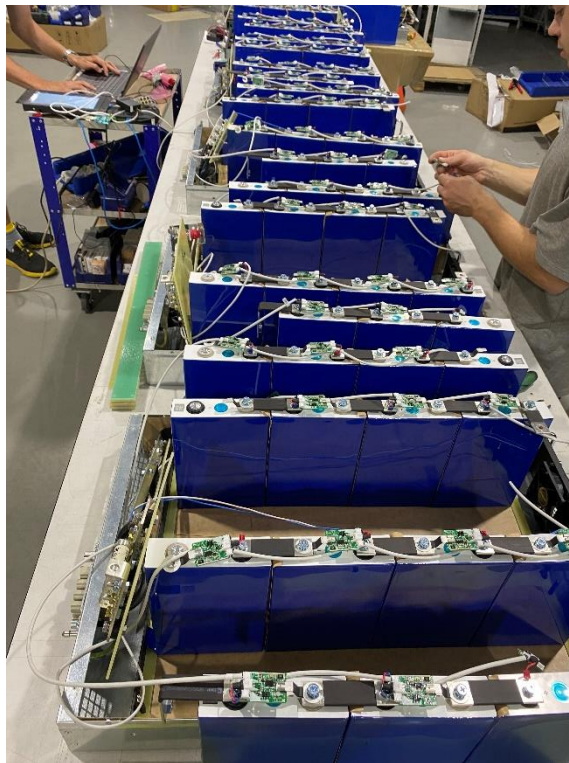
- Собственная полуавтоматическая линия гальванизации оборудована для нанесения защитных покрытия на производимые шины и иные изделия.
- Для уменьшения воздействия на окружающую среду, линия оборудована фильтрами очистки растворов и системой перемешивания.
- Дозаторы реагентов и воды, датчики температуры и концентрации компонентов смеси, оборудование для охлаждения ванн и для сушки деталей – все это позволяет достичь премиального качества выпускаемых деталей.



Сборочный цех



Сборочный цех



Конструкторский отдел

- Конструкторский отдел компании MIROTEK занимается конструированием и совершенствованием изделий для удовлетворения широкого спектра запросов.
- В процессе работы применяются инновационные технологии с применением современного программного и аппаратного обеспечения
- Высококласные специалисты в кратчайший срок готовы произвести разработку необходимой продукции по требованиям заказчиков.



Линейка продукции ИБП MIROTEK

MIR11

1кВА – 10кВА
Мощность 1, 2, 3, 6,
10кВА
Однофазные
RACK/TOWER



MIR33

10кВА – 25кВА
3/3 или 3/1
Модули: 10, 15, 20, 25кВА
RACK/TOWER
Параллель до 4шт.



M3

30кВА – 400кВА
Трехфазный
Модули: 30, 40кВА
Параллель до 4шт.



M5

50кВА – 720кВА
Трехфазный
Модули: 50кВА, 60кВА
Параллель до 4шт.



Линейка продукции шкафов 19" MIROTEK

RCS
[Standard]
Стандарт

RCM
[Multi]
Многосекционный

RCC
[Constructor]
Разборный

RCL
[Luxury]
Люкс

RGL
[Grand Luxury]
Антивандалный



MIROTEK



пр. Обуховской Обороны, 271, лит.А, офис 1026
192012 г. Санкт-Петербург Российская Федерация
www.mirdc.ru +7 812 775 61 10